

“つくりだす”、クリタ。

CREATING .

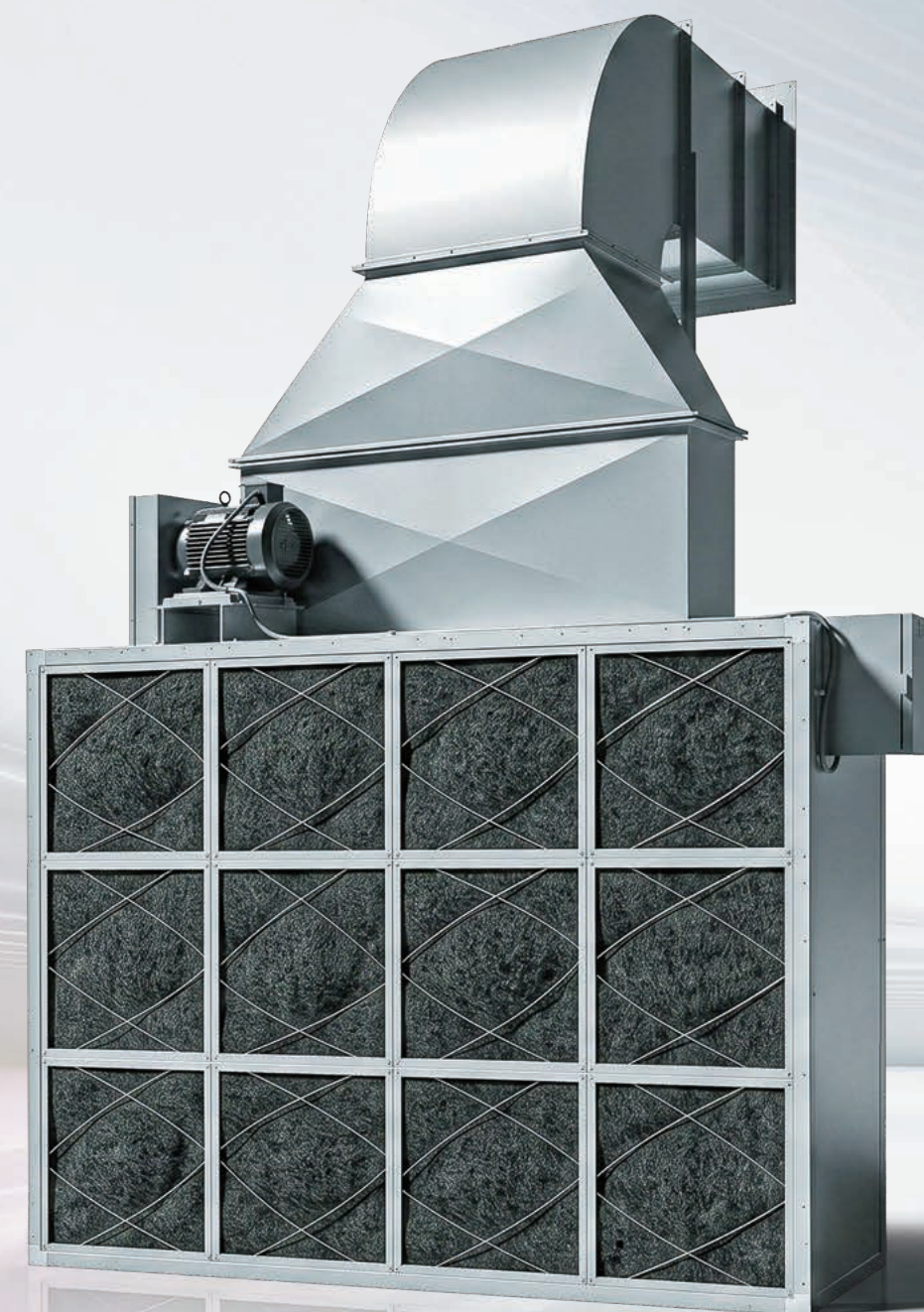
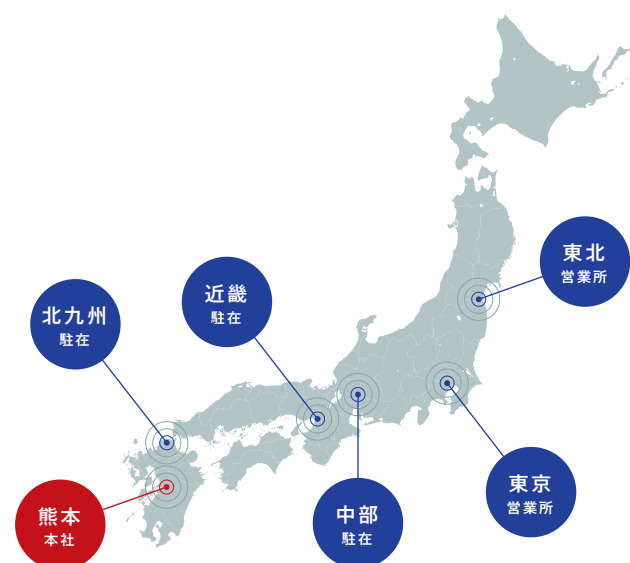
AFTER SUPPORT | アフターサポート

各拠点から、現場条件に合わせた サポート対応

※アフターサポートは担当営業が窓口になります。

●熊本本社：熊本県熊本市東区 ●北九州駐在：福岡県北九州市
●近畿駐在：大阪府松原市/奈良県生駒郡三郷町 ●中部駐在：岐阜県岐阜市
●東京営業所：東京都大田区 ●東北営業所：宮城県多賀城市

故障対応	法令点検(年1回)	ファン清掃
フィルター販売・交換	ファンベルト交換	バーナーメンテナンス など

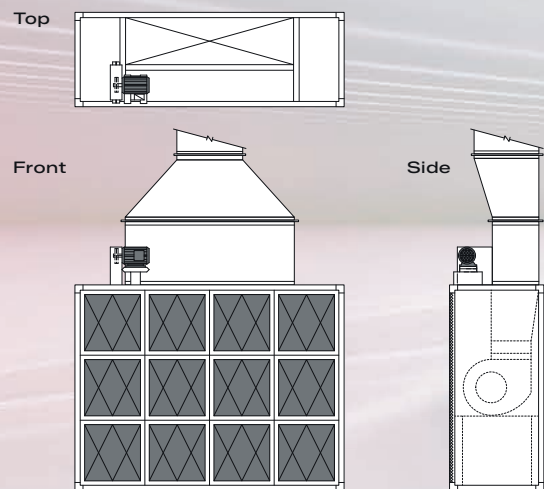


WHOJIN

乾式局所排気装置 [風塵]

ワークの大きさや作業条件に応じた塗装・集塵環境を

風塵は、塗装対象物の大きさや作業内容、設置場所に応じて一台ごとに設計する乾式局所排気装置です。フード形状・ファン能力・フィルター構成などを現場条件に合わせて設計し、作業に必要な塗装・集塵環境を構築します。

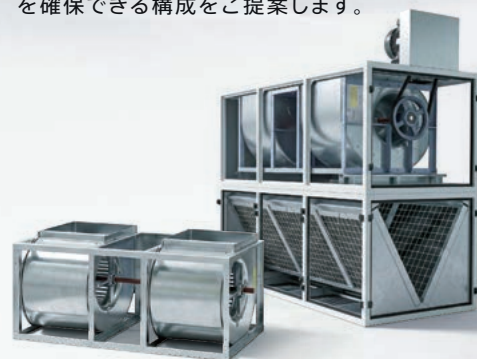


多様なファン構成で
様々な塗装・集塵ブース構成に対応

対象のワーク（被塗物）と塗り方に応じて、ファンの種類・能力・台数を組み合わせ設計します。小型から大型ブースまで、最適な風速を確保できる構成をご提案します。

必要な制御風速を計画・設計し、
法令に沿うご提案をします

ワークの大きさや作業位置、吸引方向を確認し、必要な制御風速を満たす設備仕様を検討します。有機溶剤を扱う塗装作業の法令対応も、設計段階からご相談いただけます。



排気装置の様々な型式に対応

囲い式
局所排気装置

外付け式
局所排気装置

プッシュプル型
換気装置

全体換気方式
※特例申請

SPECIFICATION | 仕様

形式	EA-1H	EA-2H	EA-3H
本体寸法 (mm)	幅2080×高さ2080×奥行725	幅2580×高さ2080×奥行725	幅3080×高さ2080×奥行725
排気フィルター	横4枚×縦4枚 計16枚	横5枚×縦4枚 計20枚	横6枚×縦4枚 計24枚
換気ファン	シロッコファン 3相200V3.7kw 250m ³ /min 320Pa		
オプション	プレロールフィルター、囲いフード、アコーディオンフード、クリーンルーム、LED照明、インバータ仕様		

形式	EA-4H	EA-5H	EA-6H
本体寸法 (mm)	幅4080×高さ2580×奥行1000	幅5080×高さ2580×奥行1200	幅6080×高さ2580×奥行1400
排気フィルター	横8枚×縦5枚 計40枚	横10枚×縦5枚 計50枚	横12枚×縦5枚 計60枚
換気ファン	シロッコファン 3相200V7.5kw 430m ³ /min 400Pa		
オプション	プレロールフィルター、囲いフード、アコーディオンフード、クリーンルーム、LED照明、インバータ仕様		

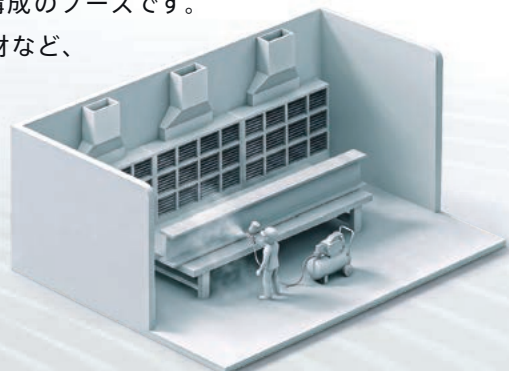
※規格外サイズにも柔軟に対応します。

HOOD | フード付き仕様

有害物質の発散源をフードで囲い 塗装ミストや粉塵を逃さない

フード付き仕様は、塗装作業を行う範囲に合わせてフード（囲い）を設け、作業中に発生する塗料ミストや粉塵を効率的に吸引する構成のブースです。

家具部品や鉄骨部材など、一定のスペースを確保しながら塗装を行う現場に適しています。



SOLUTION | 実績



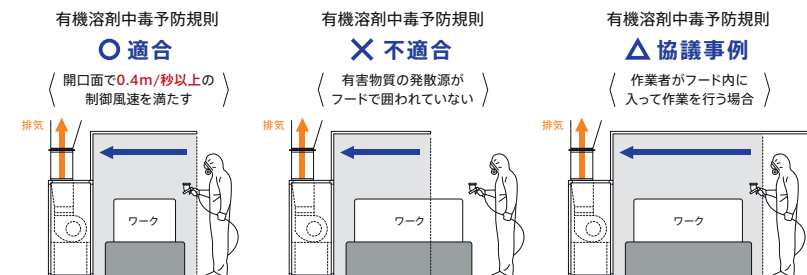
粉塵や空気の乱れを抑える、家具部材向け塗装ブース

室内給気による空気環境の変化や、粉塵の舞い上がりによる品質低下を防ぐため、外気取り入れ型の塗装ブースを設計しました。既設建屋に合わせてダクトルートも調整しています。

クライアント業界	木工家具
塗装対象物	家具の部材
ブース内有効寸法	幅4.5m×奥行2.5m×高さ2.5mの塗装ブースを4機
仕様・構成	屋外設置型給気、既設建屋対応ダクトルート

ワークに合わせた吸引設計で、
法令対応まで相談できます

有害物質の発散源を囲うようにフード（囲い）を設け、塗料ミストをフィルター面で吸引します。フード寸法や制御風速を考慮し、仕様検討から労基対応・申請手続きまでサポートします。



ACCORDION | アコーディオンフード仕様

大型ワークにも対応できる 作業時だけ囲える塗装ブース

フードを開閉できるため、ワークの搬入出がしやすく、大型部材や重機部品などを扱う塗装工程に適しています。作業時は塗装範囲を囲い、必要な吸引環境を確保しながら、サイズや形状が異なる塗装対象にも対応します。



ブースの伸縮により、搬入出時はスペースを広く確保できます

CARRY IN | ワーク搬入例

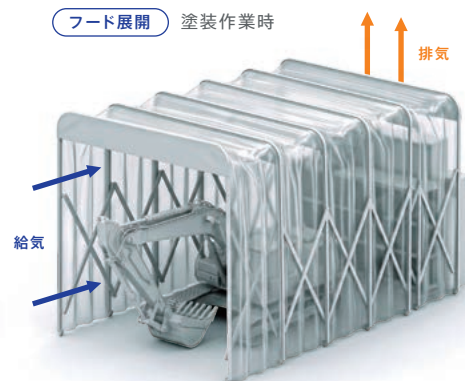
ワークの搬入出がしやすく、 大型部材の塗装に最適

天井クレーンやフォークリフトで搬入する部材、長尺物や高さのあるワークを扱う現場に適しています。搬入時の間口や塗装時に囲う範囲を作業条件に合わせてオーダーメイド設計し提案します。

フード収納 ワーク搬入出時



フード展開 塗装作業時



SOLUTION | 実績

重量物の搬入と法令対応を両立する、アコーディオン式塗装ブース

重量のあるウインチを天井クレーンで搬入できるよう、アコーディオン方式を採用しました。作業時だけブースを囲い、制御風速の確認や労基対応も含めて、安心して塗装できる環境を整えています。

クライアント業界	造船業界
塗装対象物	船のウインチなど
ブース内有効寸法	幅5.1m×長さ15.2m×高さ4.85m
仕様・構成	電動アコーディオン、防爆照明



CLEAN ROOM | クリーンルーム仕様

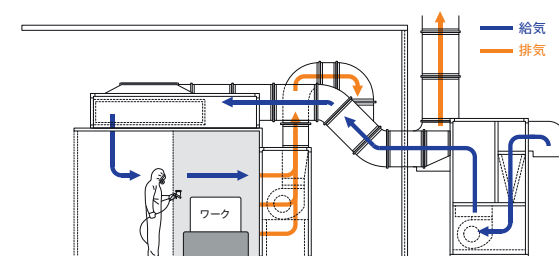
塗装品質を重視した 給気・排気環境に

クリーンルーム仕様は、塗装時のホコリや異物の混入を抑えたい工程に適した構成です。外気を取り入れながら給気と排気の流れを整えながら求められる塗装品質に合わせて設計提案します。



外気を取り込むことで、よりクリーンな塗装環境を実現します

給気側から空気を送り、排気側へ引き込んで塗装に必要な気流を形成。作業範囲やブース形状に応じて設備を検討し、品質と作業環境の両面から設計します。



冷蔵庫、洗濯機の様な白物家電や
自動車部品などの
高品質塗装に最適



SOLUTION | 実績

ゴミの付着を抑え、作業効率も高めるパーツ塗装室

給気環境やゴミの付着に悩んでいた小物部品の塗装室を、外気取り入れ型のクリーンな空間にしました。可動間仕切りにより、部品サイズや作業量に合わせて効率よく使えます。

クライアント業界	トラック架装
塗装対象物	トラック部品
ブース内有効寸法	幅2m×奥行4m×高さ3mの塗装室を6部屋
仕様・構成	外気給気、有圧換気扇、バムロックフィルター、プレロールフィルター、可動間仕切り



現場環境・条件に合わせた 風塵のオーダーメイド

フード付き・暖房給気付き仕様

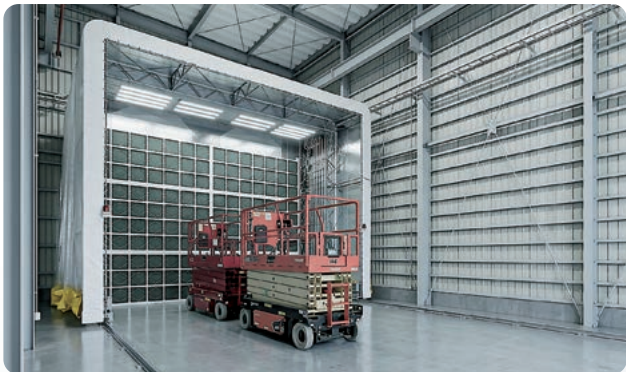


厳しい品質要求に応える、暖房付き大型塗装ブース

寒冷地で塗料が伸びにくく、塗装不良が発生していた現場に、暖房付きの大型設備を導入しました。給気装置を屋外に置くことで室内を有効活用し、品質改善と安定した運用を支えています。

クライアント業界	産業・建機部品製造
塗装対象物	フォークリフトの爪など
ブース内有効寸法	幅10m×奥行5m×高さ5m
仕様・構成	暖房付き、屋外給気装置、給排気設備一式

アコーディオンフード仕様



高所作業車や建機に合わせて設計した、カスタム塗装ブース

高所作業車や建機が自走で入れるよう、寸法をカスタマイズしたアコーディオン式ブースです。新築工場の計画段階から配置を確認し、搬入後にワークを囲える使いやすい塗装環境を実現しました。

クライアント業界	建機レンタル業界
塗装対象物	レンタル機材、高所作業車、溶接機、ショベルカー等
ブース内有効寸法	幅6.9m×長さ10m×高さ6m
仕様・構成	水性塗料対応、電動アコーディオン、非防爆照明

栗田工業は、塗装対象物や作業条件に合わせて、局所排気装置・塗装ブースをオーダーメイドでつくりだしてきました。大型ワーク、建機、鉄骨、小物部品など、多様な現場に対応してきた納品実績をご紹介します。

大型フード付き仕様



長尺鉄骨にも対応する、横長フード型局所排気装置

10mを超える長尺鉄骨を天井クレーンで運び込めるよう、横長の作業範囲に合わせて設計しました。多彩なファン構成で必要な風速を確保し、塗着効率にも配慮しています。

クライアント業界	鉄骨業界
塗装対象物	鉄骨
ブース内有効寸法	幅15m×奥行1.5m×高さ2.5m
仕様・構成	長尺物対応フード、ファン選定、塗着効率を考慮した塗装設備

アコーディオンフード仕様



下処理から塗装までを行える、水性塗装対応ブース

作業環境の改善を目的に水性塗装に対応したアコーディオン式ブースを導入しました。ワークの移動をせずに下処理から塗装までの一貫作業が可能で効率的に作業を行える設備にしています。

クライアント業界	建機レンタル業界
塗装対象物	レンタル機材、高所作業車、溶接機、ショベルカー等
ブース内有効寸法	幅4.8m×長さ12.5m×高さ5m
仕様・構成	水性塗装対応、電動アコーディオン、非防爆照明

OPTION | オプション品

プレロールフィルター



段ボールフィルター



クラフトフィルター



スポットエアコン



マノメーター（差圧計）



LED照明（防爆・非防爆）



REGULATIONS |

法令申請・設置計画について

法令を踏まえ、設計します

有機溶剤を扱う塗装作業では、作業に応じた制御風速が必要です。ワークや塗り方を確認し、最適なブース形状、給排気レイアウトをご提案します。届出・協議までご相談ください。

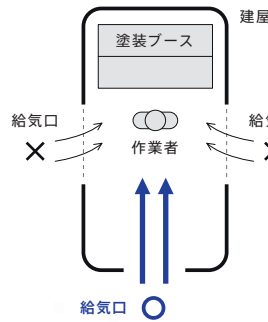
据付について

排気量に見合う給気の必要性

給気不足は、排気風量の低下や気流の乱れを招きます。適切な給気量を確保し、排気性能を保ちます。

適切な給気口の位置

作業者の背面側からワーク、塗装ブースへ向かう気流をつくり、ミストの舞い戻りや溶剤蒸気の滞留を抑えます。



排気ダクトの設計

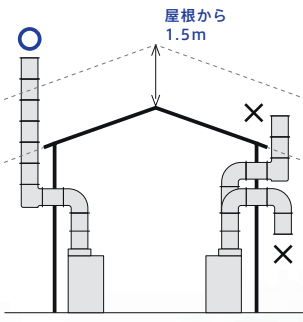
排気口は原則、屋根面から1.5m以上高く設置することが法令で定められています。

建屋への再流入を防ぐ

排気が窓や給気口から戻らないよう、建物形状や風向きを確認し、排気位置を計画します。

圧力損失を抑える

ダクトの曲がりや急な曲げを減らし、圧力損失を抑えて必要な排気風量を確保します。



乾式局所排気装置をご使用の際の注意

重要 自然発火のおそれがある塗料は使用しないでください

自然発火のおそれがある塗料（フタル酸樹脂塗料など）は、風塵では使用しないでください。使用後のフィルターは積み重ねず、水に浸すなど適切な発火防止措置を行い、速やかに処分してください。

その他の関連法令

- 大気汚染防止法
- 水質汚濁防止法
- 廃棄物処理法
- 騒音規制法

設備仕様や設置地域により、各法令が適用される場合があります。栗田工業は、排水・廃棄物・騒音の条件を設備計画に反映します。

SERVICE | サービス

受注から引き渡し、その先まで一貫サポート

打ち合わせから稼働後のフォローまでを一連の工程として管理し、施工や設置工程も弊社で対応します。



1 ヒアリング

建物や動線など現場条件を整理し、設計の前提を明確にします。

- 建物／敷地条件の確認
- 作業動線・制約条件の把握



2 設計

空気の流れと工程全体を考え、現場に合う環境を設計します。

- 配置計画（現場に納まる設計）
- 必要能力を満たす機器選定



3 製造

設計内容をもとに製作し、設計後の調整にも柔軟に対応します。

- 製作指示に沿った製作
- 加工図作成など、情報補完



4 施工・設置

基本3人一組で設置に伺い、使える状態まで仕上げます。

- 現場に合わせた据付
- 組立チェック／最終調整



5 試運転・引渡し

稼働確認と操作説明を行い、安心して使える状態にします。

- 試運転チェックの実施
- 制御風速測定



6 稼働後フォロー

点検や相談対応を通じ、安定した運用を支えます。

- 定期点検・メンテナンス
- 運用に関する相談対応